

FICHE TECHNIQUE

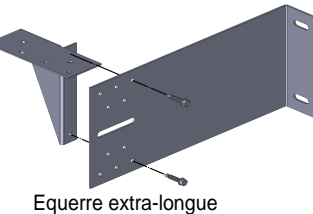
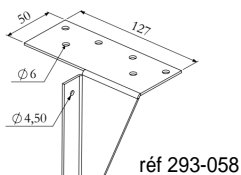
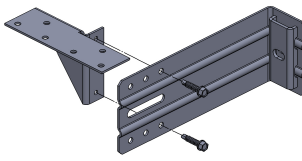
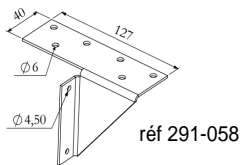
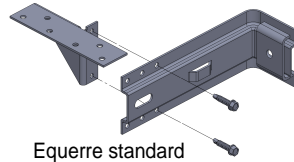
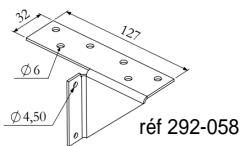
SABOT POUR EQUERRE DE BARDAGE POUR OSSATURE HORIZONTALE

Isolation réhabilitation de façade par l'extérieur.

(1) Dénomination de la vis : Sabot pour Equerre de bardage standard ou longue ou extra-longue

(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 2 - 08800 THILAY - FRANCE

(4) Schémas (mm) :

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Acier S220GD Z275 selon NF EN 10346 (épaisseur 2 mm).

(6) Caractéristiques mécaniques garanties des matériaux :

 Rm minimale à la traction : 300 N/mm².

 Rp0,2 minimale à la traction : 220 N/mm².

(7) Mise en oeuvre :

- Fixation du sabot sur l'équerre par deux vis réf 55025-091, dans les trous les plus éloignés du bout de l'équerre.
- L'ensemble ne doit pas être mis en quinconce le long de l'ossature (le plat du sabot doit toujours être vers le haut).
- Ossature horizontale bois : Fixation au sabot par 4 tirefonds 5x40 (réf 5040-021).
- Ossature horizontale acier : Fixation au sabot par au moins 2 vis P5 5,5x25 (réf 55025-091).
- Ossature horizontale aluminium : Fixation au sabot par au moins 2 vis inox P5 5,5x25 (réf 255025-004).

(8) Référence des sabots :

Sabot pour	Equerre Standard	Equerre Longue	Equerre Extra-Longue
Référence	292-058	291-058	293-058
Poids kg % ₀	115	145	222

(9) Résistance aux charges verticales (poids du bardage et des éléments supportés par l'équerre) :

Assemblage avec équerre standard	Cas d'un bardage acceptant 1 mm de déformation sous charge	Longueur L des équerres (mm)																	
		80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180							
	R sous déformation résiduelle ou sous déformation 1 mm (daN)	60,0	36,0	36,0	29,0	29,0	23,5	23,5	15,0	15,0	10,7	10,7							
	R admissible ou valeur de calcul ELS (daN)	26,6	12,6	16,0	12,8	12,8	10,4	10,4	6,6	6,6	4,7	4,7							
	Cas d'un bardage acceptant 3 mm de déformation sous charge	60,0	55,0	55,0	50,0	50,0	47,5	47,5	35,0	35,0	22,5	22,5							
	R admissible ou valeur de calcul ELS (daN)	26,6	24,4	24,4	22,2	22,2	21,1	21,1	15,5	15,5	10,0	10,0							
Assemblage avec équerre longue *	Cas d'un bardage acceptant 1 mm de déformation sous charge	Longueur L des équerres (mm)																	
		180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350
	R sous déformation résiduelle ou sous déformation 1 mm (daN)	30,9	28,5	28,5	21,0	21,0	19,5	19,5	18,0	18,0	11,2	11,2	9,7	9,7	8,5	8,5	6	6	6
	R admissible ou valeur de calcul ELS (daN)	13,7	12,6	12,6	9,3	9,3	8,6	8,6	8,0	8,0	4,9	4,9	4,3	4,3	3,7	3,7	2,6	2,6	2,6
	Cas d'un bardage acceptant 3 mm de déformation sous charge	60,0	54,0	54,0	46,5	46,5	42,0	42,0	36,0	36,0	28,5	28,5	21,0	21,0	17,7	17,7	15,0	15,0	15,0
	R admissible ou valeur de calcul ELS (daN)	26,6	24,0	24,0	20,6	20,6	18,6	18,6	16,0	16,0	12,7	12,7	9,3	9,3	7,8	7,8	6,6	6,6	6,6
Assemblage avec équerre extra-longue *	Cas d'un bardage acceptant 1 mm de déformation sous charge	Longueur L des équerres (mm)																	
		300	≤350	≤400	≤450	≤500	≤550	≤600											
	R sous déformation résiduelle ou sous déformation 1 mm (daN)	30,0	24,1	17,4	12,7	10,0	7,9	7,2											
	R admissible ou valeur de calcul ELS (daN)	13,3	10,7	7,7	5,6	4,4	3,5	3,2											
	Cas d'un bardage acceptant 3 mm de déformation sous charge	93,0	69,4	52,5	37,2	30,4	26,1	21,7											
	R admissible ou valeur de calcul ELS (daN)	41,3	30,8	23,3	16,5	13,5	11,6	9,6											

* Le Cahier 3316-V3 du CSTB limite la longueur des équerres à 300 mm. Il convient de se référer aux documents techniques du parement de bardage (ATec, DTA...) pour toute longueur > 300 mm quant à d'éventuelles prescriptions complémentaires.

Note 1 : Les tableaux précédents ont été établis en conformité avec la méthode d'essai des Cahiers 3316-V3 et 3194-V3 du CSTB. La résistance admissible ou valeur de calcul ELS (daN) sont obtenues en appliquant un coefficient de sécurité de 2,25 sur la résistance caractéristique sous déformation résiduelle ou sous déformation de 1 ou 3 mm. Les essais sont réalisés avec la platine de renfort.

(10) Résistance aux charges horizontales (dépression due au vent) :

Résistance caractéristique pour l'assemblage équerre+sabot pour la longueur max du type d'équerre : 140 daN

Résistance admissible pour l'assemblage équerre+sabot pour la longueur max du type d'équerre : 70 daN

Cette résistance admissible est obtenue en appliquant un coefficient de sécurité de 2,00 sur la résistance caractéristique.
Cette résistance admissible est utilisée dans la cas d'une vérification avec les NV65 modifiées.

Valeur de calcul ELS pour l'assemblage équerre+sabot pour la longueur max du type d'équerre : 83 daN

Cette valeur de calcul ELS est obtenue en appliquant un coefficient de sécurité de 1,67 sur la résistance caractéristique.
Cette valeur de calcul est utilisée dans la cas d'une vérification à l'ELS selon IEC1 P1-4.

Note 2 : La résistance caractéristique précédente a été établie en suivant le principe d'essai des Cahiers 3316-V3 et 3194-V3 du CSTB. Cette résistance pour un assemblage équerre+sabot correspond au cas le plus défavorable. La charge d'essai est appliquée au niveau du sabot afin de considérer l'excentrement de l'assemblage. Les essais sont réalisés avec la platine de renfort sur l'équerre.

Mise à jour le 28 Novembre 2023

